

Schrank und Kleincontainer Ex-Kleinklimagerät FKS-CLM

Zuverlässige Lösungen für die Öl- und Gasindustrie



Ex-Kleinklimagerät FKS-CLM

Um wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen heutzutage Raffinerien alle verfügbaren Optimierungs- und Produktsteuerungstechniken anwenden. Die Verwendung von Online-Analysatoren für die Bestimmung der physikalischen Eigenschaften ist eines der Hauptmerkmale, um diese Ziele zu erreichen, da sie wichtige Qualitätseigenschaften im Prozess direkt messen. Es ist daher von größter Bedeutung, dass die Analysegeräte so zuverlässig wie möglich und mit höchster Präzision arbeiten. Eine wichtige Voraussetzung dafür ist eine konstante und zuverlässige Umgebungstemperatur

für die Online-Analysatoren, da Schwankungen zu Messfehlern und im schlimmsten Fall zu Fehlfunktionen des Analysators führen können. Diese Fehlerquelle wird jedoch häufig unterschätzt und daher bei der Auswahl der Klimaanlage nicht berücksichtigt. Hier ist der FKS-CLM die perfekte Lösung, um das Risiko so gering wie möglich zu halten. Weitere Anwendungsbereiche sind aber auch Konverter-Schaltzschränke oder kleine Generatorhäuser, die beispielsweise auf Bohrsinseln in explosionsgefährdeten Bereichen aufgestellt werden.

- Optimiert für robusten und zuverlässigen Betrieb
- -20°C bis +55°C Betriebstemperatur
- Hohe Kühlleistung
- Kompaktes Design, auch für Ex p-Schränke geeignet
- Einfache Nachrüstung von in Betrieb befindlichen Systemen
- Zwei verschiedene Varianten mit 2 kW und 4 kW verfügbar
- Einfache Wartung

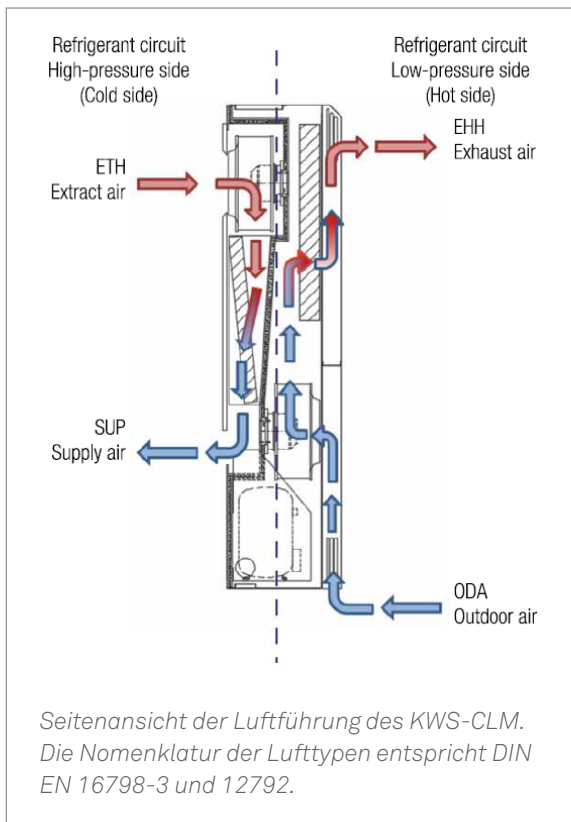


Das Ex-Kleinklimagerät FKS-CLM ist eine eigenständige Einheit, welches sich durch platzsparende Abmessungen auszeichnet und gleichzeitig eine hohe Kühlleistung gewährleistet. Dies ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung von Ex-Kleinklimageräten, gepaart mit einer sorgfältigen Auswahl hochwertiger Komponenten. Durch die präzise Fertigung und eine strenge Qualitätskontrolle weist das FKS-CLM eine unübertroffene Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auf.

Das Gehäuse besteht aus glasfaserverstärktem Polyester welches beständig gegen Korrosion und Mineralöle ist. Die strikte Aufteilung der Luftkreise verhindert dabei die Verschmutzung der elektrischen Komponenten des FKS-CLM. Weiterhin enthält es auch ein aktives Kondensat-Verdampfungssystem mit Sicherheitsüberlauf und bietet standardmäßig hohe und niedrige Kältemittelabschaltungen mit Fehleranzeige.

Das FKS-CLM kann problemlos auf einer flachen Seitenwand montiert werden und eignet sich für die Aufstellung im Freien bei Temperaturen zwischen -20 °C und $+55\text{ °C}$. Es kann natürlich auch für bereits in Betrieb befindliche Systeme und in Ex p-Schränken nachgerüstet werden. Im Gegensatz zu den meisten Produkten auf dem Markt ist der FKS-CLM auch auf der Kühlseite für explosionsgefährdete Bereiche (HazLoc) ausgelegt, die möglicherweise in Schränken und Behältern auftreten können.

Mit dem optional erhältlichen Heißgas-Bypass-Heizsystem kann die kompakte Klimaanlage verwendet werden, um kleine Schränke und Behälter bei niedrigeren Umgebungstemperaturen auf eine exakte und stabile Temperatur zu halten. Die erzeugte Heizleistung entspricht dabei ungefähr der Hälfte der Kühlleistung.



Verfügbare Optionen

Heißgas-Bypass-Heizsystem in Standard- und Nicht-Standard-Nennspannung

Ex d Vorschaltgerät mit ATEX-Kennzeichnung oder Standardkonfiguration für die elektrische Steuerung zur Verwendung in Nicht-Ex-Bereichen und zur Installation nur in Ex p-Schränken

Automatischer Kondensat-Abfluss zur Verwendung in Ex p-Schränken

Versorgungsspannung für unterschiedliche Nenn- oder Nicht-Standardspannungen (je nach Kundenwunsch)

Schutzhaube aus Edelstahl (EN 1.4404, ASTM 316L) in den Schutzarten IP 55, IP65 und IP66 (vergleichbar z. B. mit NEMA 4 bzw. 4x)

Offshore-Schutz (Wärmetauscher und Kupferrohre sind durch einen speziellen Korrosionsschutz gegen salzhaltige Atmosphären geschützt, Edelstahlteile aus EN 1.4404 / ASTM 316L)

Schallabsorbierende Platte und Haube aus Edelstahl (EN 1.4404, ASTM 316L)

Externer Netzschalter Ex d, 3-polig, 16A

Externer Thermostat IP 65

Wenn Sie maßgeschneiderte Klimatisierungslösungen für Ihre Schränke oder Container benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebsmitarbeiter oder direkt an unser hochkompetentes Verkaufsteam in Reinbek (Deutschland) unter sales-reinbek@bartec.com.

Entscheiden Sie sich für einen starken Partner!
Wählen Sie BARTEC auch für:

- Fast-Loop-Systeme
- Probenaufbereitungen
- Validierungs-Systeme
- Recoversysteme
- Kühlsysteme
- Klimatisierung/HVAC
- Analysehäuser/Turn-Key-Lösungen

BARTEC BENKE GmbH

Borsigstr. 10
21465 Reinbek/Hamburg
Deutschland

Tel.: +49 40 72703 0
sales-reinbek@bartec.com

bartec.com